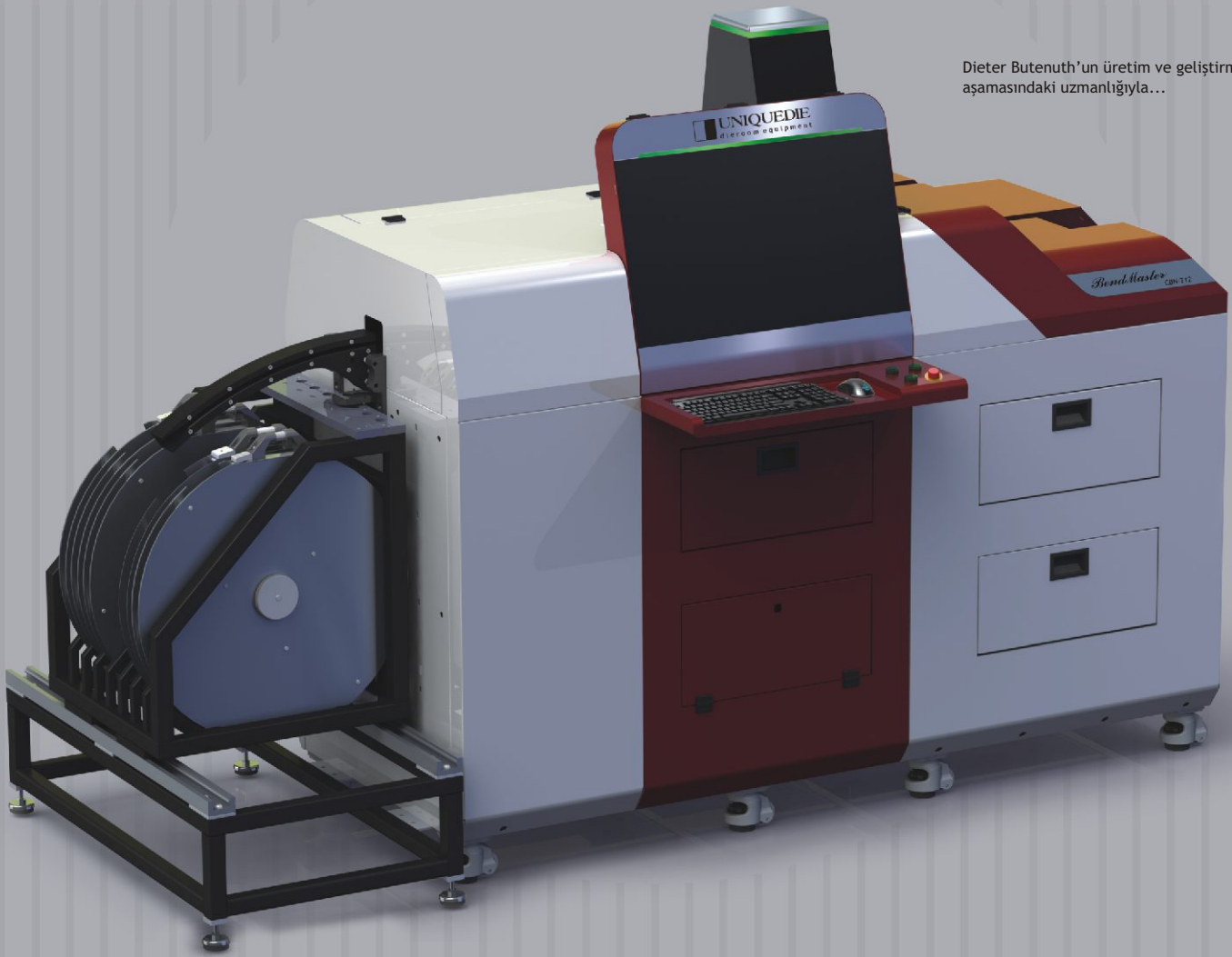


BendMaster CBN-T12

AMBALAJ KESİM KALIBI MALZEMELERİ İŞLEME MAKİNESİ



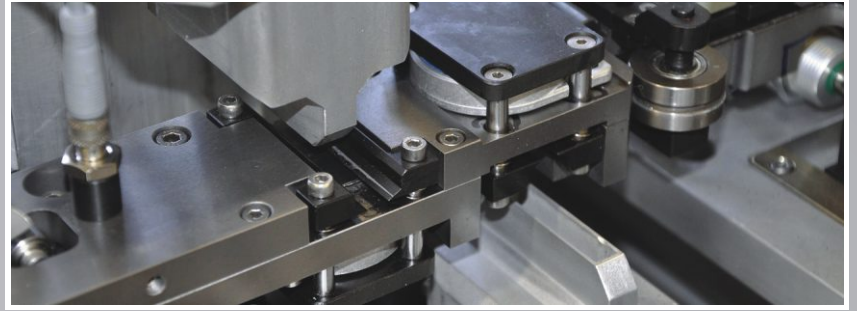
Dieter Butenuth'un üretim ve geliştirme aşamasındaki uzmanlığıyla...

- Dairesel takım modülü sayesinde, takım değişimine gerek kalmadan 2 pt, 3 pt ve 4 pt rulo malzemeyi işleyebilme
- Tek nick açma ünitesinde 6 farklı kalınlıkta nick testeresi
- Hızlı ve çapak bırakmayan kazıma teknolojisi
- Yeni jenerasyon servo-linear aktuator ile yavaş ve hacimli hidrolik ünitelere göre büyük üstünlük
- Pilyaj işleme, perferaj ve kombi yapma
- Pratik ve kullanıcı dostu Cad-Cam

BendMaster, ambalaj kesim kalıbı endüstrisi için gerekli olan malzemeleri işleyen tam otomatik bir makinedir.



- Düz ve tırnaklı kesim
- Köprüleme
- Perferaj yapma
- Kombi yapma
- Kazıma
- Nick açma
- Bükme yeri işaretleme
- Bükme

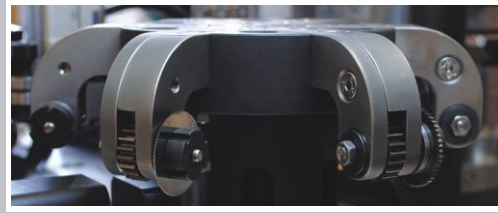


Patentlenmiş T-12 dairesel takım modülü

- Hızlı çalışan ve kolay erişilebilir kompakt dairesel takım diski
- 2pt, 3pt, 4pt malzeme işleyen, perferaj ve kombi yapan, bükme yeri işaretleyen tek takım bloğu (12 adet takım yuvası ile)
- 30 mm yüksekliğe kadar her çeşit malzemeyi işleme
- 2pt, 3pt, 4pt malzeme için standart malzeme yolu
- Değişik kalınlıklarda malzeme için iletim hattında parça değişimine gerek duymama

Servo Lineer Aktuatör

- 0,3 saniyede kesme işleminin tamamlanması
- Ayarlanabilir stroke uzunluğu
- Hidrolik sistemlere göre daha kompakt ünite, daha hızlı ve seri çalışma, daha az bakım gereksinimi
- Yağ kullanılmayan çevre dostu teknik
- Ortalama 30 yıl kullanım ömrü

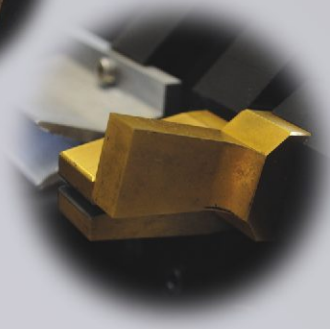


Patentlenmiş nick atma ünitesi

- Bir üniteye 6 farklı nick atma diski
- 6 disk için tek bir elektrik motoru
- Mikro-perferaj yapabilme

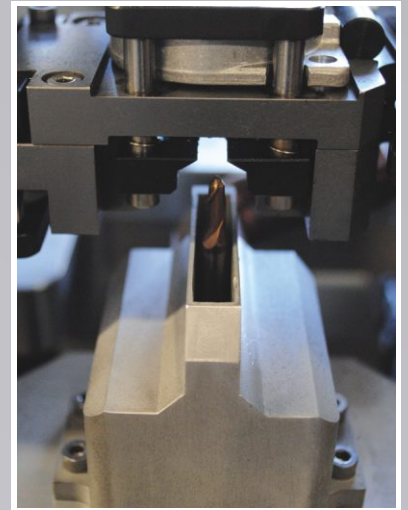
Trim/cut ünitesi

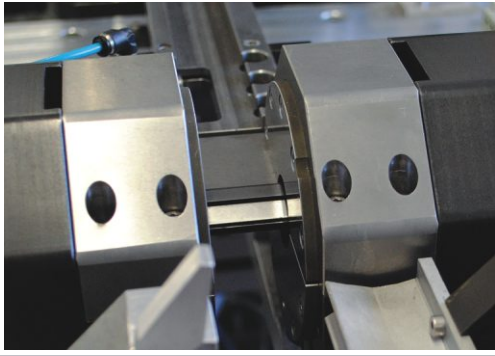
- Kesme ağızlarının 30 saniyede değişimi
- "Pilyaj modu" ile 4 kat hızlı pilyaj işlemesi



Patentlenmiş kazıma ünitesi

- Farklı geometrilere hızlı kazıma yapma
- Hızlı ve çapak bırakmayan teknik
- Piyasada kolay erişilebilir ve ekonomik standart kazıma frezesi





Bükme ünitesi

- İki servo motorlu mükemmel düzeyde kompakt bükme sistemi
- 3 dakikada 2pt, 3pt, 4pt bükme kafası değişimi

PC-CNC denetleyicisi

- Tek yönlü senkronize iş akışı tekniği (iş akışında makinenin tüm ünitelerinin malzemeyi paralel şekilde işlemesi ile malzemenin minimum geri hareketi)
- Çizimden seçilen malzemelerin düz ve tırnaklı kesim ayarının otomatik düzenlenmesi (Dünyada ilk)
- Bir tuşla çizim üzerindeki tüm pilyaj, perferaj veya kombilerin otomatik seçimi
- Bir tuşla seçilmiş perferaj ve kombilerde yapılan ayarların bütün kalıp üzerine uygulaması
- Birden fazla çizim üzerinde eş zamanlı ön hazırlık yapabilme ve ard arda makinede işlenmek üzere sıraya koyması
- Makinenin herhangi bir sebeple durmasından sonra yapılan işin kaldığı yerden devam etmesi
- Otomatik uyarı sistemi ile işleme toollarının bileme zamanı ve kullanım ömrü bitimi uyarısı

Makinenin bütün otomasyon parçaları
Avrupa ve ABD yapımıdır.

Unique Bendmaster Teknik Özellikleri

Malzeme Kalınlığı	2 - 3 - 4 pt.
Malzeme Yüksekliği	20 - 30 mm
Kazıma	2-6 mm arası çapında çift taraflı frezeleme
Nick Açma	0,2 - 2,5 mm kalınlık / 6 ünite
Takım Diski	Değişime ihtiyaç duymadan kullanılabilir 12 takım
Punch Motoru	Servo-Lineer Aktuatör
Perferaj ve Kombi	Min : 0,2 x 0,2 mm
Malzeme Rulo Hattı	8 Ünite
CAD-CAM	True-Works ön hazırlık programı
Motion Control	Unique CNC
Data Girişi	Cf2 - dxf - dwg
Güç	400 V / 3 kW
Hava	6 bar - 90 psi

Makine Boyutları (mm)

Gövde	2000 x 780 x 1900
Malzeme Rulo Hattı	1140 x 620 x 1050
Ürün Çıkış Sistemi	620 x 470 x 590
Vakum Sistemi	1000 x 650 x 700



Neden bizden almalısınız?

- Verimli ve uzun ömürlü
- Yüksek dayanımlı ve güçlü
- Uygun fiyat, yüksek kalite
- Tüm üretim kendi bünyemizde

Ürettiğimiz tüm makineler, 3adam Ltd.'nin
1 yıllık garantisi altındadır.



www.dieroom.com



3adam Ltd.
İstanbul / TÜRKİYE • www.3adam.net
Tel: +90 212 876 71 00 • trade@3adam.net



European Countries Sales:
DICAR B.V.
P.O. box 533 9200 Drachten Holland
Contact Person : Bert Beijert
sales@dicar.com Phone : +31 512 582 682
www.europe.dicar.com